



# MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE YURA

000630

Plaza Principal La Calera  
Teléfono: 054 495026 Telefax: 054 495151  
Email: informes@muniyura.gob.pe  
Yura - Arequipa

## RESOLUCIÓN DE ALCALDÍA N° 357 -2012-MDY

Yura, 05 de setiembre del 2012

### **VISTOS y CONSIDERANDO:**

Que, conforme al art. 194 de la Constitución Política del Estado concordante con el Artículo II del Título Preliminar de la Ley 27972 Orgánica de Municipalidades, se establece que las Municipalidades tienen autonomía política, económica y administrativa en los asuntos de su competencia.

Que es función de la municipalidad distrital acorde con las disposiciones de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972, reconocer y promover la labor que realizan las personas naturales o jurídicas dentro de su jurisdicción en apoyo o colaboración en las actividades y acciones que ejecuten las entidades del sector público, en beneficio de nuestra comunidad.

Que conforme lo que establece el art. 82 de la Ley Orgánica de Municipalidades, Ley N° 27972, las municipalidades en materia de educación, cultura deporte y recreación, tienen como competencias y funciones específicas y compartidas el de promover el desarrollo humano sostenible en el nivel local, propiciando el desarrollo de comunidades educativas y la promoción de actividades culturales.

Que con motivo de celebrarse el **CXCI ANIVERSARIO POR LA INDEPENDENCIA DEL PERU**; la Municipalidad Distrital de Yura; llevo a cabo el desfile cívico escolar; ello con la masiva concurrencia de las instituciones educativas; en dicho sentido teniendo en cuenta la política de la actual gestión de reconocer a las Instituciones que participan en actividades que fomenten la cultura cívica en el distrito.

Que, bajo dicho contexto fáctico, jurídico, visto bueno de la Gerencia de Asesoría Jurídica y en aplicación de las facultades otorgadas a este despacho por el artículo 20 inciso 6 de la Ley Orgánica de Municipalidades, Ley 27972; este despacho:

### **RESUELVE:**

**ARTÍCULO UNICO.- RECONOCER Y AGRADECER a la INSTITUCION EDUCATIVA SAN BERNARDO - PRIMARIA, por su participación en el DESFILE CIVICO PATRIOTICO POR CELEBRARSE EL CXCI ANIVERSARIO DE LA INDEPENDENCIA DEL PERU.**

**REGÍSTRESE, COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE.**



*Luis Javier Fuentes Salas*  
Alcalde



*Doris Natividad Vilca Huacasi*  
Secretaria General